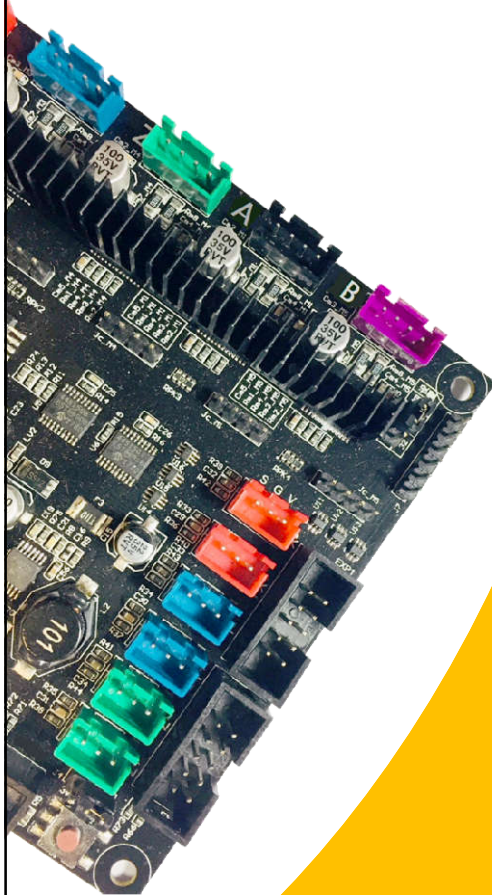


모션 컨트롤러 - Aria Series

모션제어, CNC 제어 전문가가 되기 위한 신중한 선택



고성능 DSP, FPU 활용
하드웨어기반 모션엔진



서보앰프를 비롯한
다양한 모터드라이버 연동



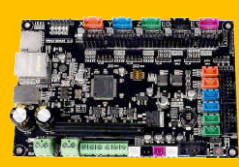
가공 및 모션시퀀스
작성이 편리한 티칭기능



다양한 CAM S/W 의
G코드 출력 호환



매크로 작성 지원 으로
커스텀기능 확장



MOTION
JIG

SMART
VISION

MOTION
CONTROL



www.hanbitmicro.com

● 아리아 모션컨트롤러 특징점



- 모션 작업 또는 가공작업 도중 갑자기 멈추는 PC기반 컨트롤러의 치명적 오류 상황이 없음
- MCT나 고급CNC 전문가로 가기 위한 입문자 및 메이커들이 선택하는 국제표준 G코드 해석기 하드웨어 내장
- 함수기반의 모션생성이나 패턴알고리즘에 의한 모션생성이 가능한 사용자 마크로 개발 환경 제공

● 아리아 모션컨트롤러 활용 구성도



아리아 모션컨트롤러 사양 (Specification)

규격	항목	내용
운전 규격	구동방식	DNC모드, 독립실행모드, Test RUN모드, HMI모드
	운전모드	DNC작업모드, 원격작업실행모드, Jog모드, MDI모드, 원점복귀모드, 비상정지, 정지및 계속
	작업파일 매체	PC, HMI장치, SD Card
	작업파일 형식	FANUC 코드호환 및 NIST G코드 호환 산업표준
	작업파일 최대크기	4GByte SD Card, DNC모드 경우 제한없음
통신 규격	통신 인터페이스	RS-232C, USB, EtherNET
	통신커넥터	RS-232C 9핀 숫놈 (AriaMax), USB (AriaCombo)
	USB 커넥터	USB B type (AriaCombo)
모션 규격	지원 모션 축 (Axis)	6축 (AriaMax), 5축 (AriaCombo), 8축 (AriaTurbo) - 직선보간, 원호보간, 헬리칼 보간
	축당 최대 PPS	기본 250K pps, 최대 1M pps
	모션출력 전기신호	TTL (< 40ma) 0V, 5V
	모션출력 신호	PULSE 및 DIR 신호, PULSE신호 반전설정 제공
	모션표현 언어	산업표준 G코드 (각종 CAM소프트웨어 호환)
	가감속 알고리즘	최대32개 모션블럭을 LookAhead 하는 고정JERK
드라이브연동 규격	스텝모터드라이브	PULSE, DIR, ENABLE
	서보모터 드라이브	PULSE, DIR, SERVO ON, ALARM, SERVO-READY
I/O연동 규격	CNC표준인터페이스	SPINDLE, COOLANT, DUST Chamber, Inverter
	운전표준인터페이스	START, PAUSE, STOP, ESTOP, RESET
	GPIO연동 전기사양	TTL (AriaCombo), 고속포토크플러 (5V ~ 24V)
	M코드연동 출력	모든 디지털 출력신호 및 표준출력
	입력신호	포토크플러연동 입력 및 TTL입력
	FET출력	3개 (AriaMax), 대용량 4개 (AriaCombo)
	PWM출력	5V, 3.3V 가변Duty 출력 (10KHz ~ 1MHz)
	A/D 변환입력	1개 (3.3V AriaMax)
	MPG	오토닉스 ENHP 및 무선USB MPG
전원 규격	입력전원	DC12V ~ DC24V
	소비전력	AriaMax 20W미만, AiraCombo (100W 이상)
	최소전원 규격	DC24V 2A (AiraMax), DC24V 6A (AriaCombo)
보드 규격	AriaMax	130mm x 120mm , M3 6 holes
	AriaCombo	146mm x 95mm, M3 4 holes